

Domaine fonctionnel Logistique & Maintenance & Technique

[Métier exercé sur la filière adaptée]

Famille Métiers de la production

Finalité - Mission

Réaliser, dans les délais impartis, des opérations de production conformes aux objectifs et aux procédures qualité de l'activité.

Activités principales

1. A partir du dossier de fabrication, réaliser une ou plusieurs opérations de production en suivant et respectant les consignes : hygiène, sécurité, qualité...
2. Contrôler les pièces réalisées, détecter et signaler les anomalies
3. Participer aux réunions de l'atelier en fonction des besoins : qualité, actions préventives ou correctives...

Savoir-faire attendus

Niveaux

- | | |
|-----------|---|
| N1 | <ul style="list-style-type: none">■ Formaliser un contenu et produire un résultat attendu■ Formaliser un contenu en se conformant à un modèle préétabli■ Analyser un ensemble d'éléments pour prendre la bonne décision■ Synthétiser, aller à l'essentiel■ Gérer un projet dans un calendrier imparti |
|-----------|---|

Savoir-être attendus

Niveaux	
N2	<ul style="list-style-type: none"> ■ Autonomie ■ Réactivité
N1	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sens de l'organisation et des priorités ■ Capacité à travailler en équipe ■ Rigueur ■ Persévérance ■ Force de proposition, esprit d'initiative

Conditions particulières pour exercer

- BEP ou CAP selon l'activité de production
- Et/ou
- Expérience de l'activité de production

Principales passerelles professionnelles

	Famille professionnelle	Pré-requis
Même famille	<ul style="list-style-type: none"> ■ Opérateur de saisie 	<ul style="list-style-type: none"> ■ CAP, BEP Métiers du secrétariat, bac pro gestion-administration
Autre famille	<ul style="list-style-type: none"> ■ Technicien de maintenance 	<ul style="list-style-type: none"> ■ CAP Agent de maintenance des bâtiments de collectivité
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Magasinier 	<ul style="list-style-type: none"> ■ CAP opérateur logistique, bac pro logistique ■ Certificat d'Aptitude à la Conduite des Engins de Sécurité (CACES)

Principales tendances d'évolution du métier

Faits marquants	Conséquences sur les compétences
<ul style="list-style-type: none"> ■ Evolution croissante des normes qualité et des exigences clients 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rigueur ■ Connaissance du système qualité de l'activité