

Fiche Métier

Magasinier

Domaine fonctionnel Logistique & Maintenance & Technique

[Métier exercé sur la filière adaptée]

Famille Métiers de la logistique

Finalité - Mission

Assurer la gestion quotidienne de l'approvisionnement, de la réception et du départ des marchandises pour garantir la meilleure continuité de production au sein des ateliers de la filière adaptée et protégée.

Activités principales

1. Réceptionner, vérifier, stocker les marchandises destinées à la production au sein de l'entrepôt
2. Préparer puis acheminer les éléments nécessaires aux commandes des clients jusqu'aux postes de production
3. Préparer, comptabiliser puis gérer l'enlèvement des commandes à expédier avec les transporteurs

Savoir-faire attendus

Niveaux

- | | |
|-----------|--|
| N1 | <ul style="list-style-type: none">■ Formaliser un contenu et produire un résultat attendu■ Formaliser un contenu en se conformant à un modèle préétabli■ Analyser un ensemble d'éléments pour prendre la bonne décision■ Gérer un projet dans un calendrier imparti |
|-----------|--|

Savoir-être attendus

Niveaux	
N2	<ul style="list-style-type: none"> ■ Autonomie
N1	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sens de l'organisation et des priorités ■ Capacité à travailler en équipe ■ Rigueur ■ Réactivité ■ Sens du service

Conditions particulières pour exercer

- CAP opérateur logistique, bac pro logistique

Et

- Certificat d'Aptitude à la Conduite des Engins de Sécurité (CACES)

Principales passerelles professionnelles

	Famille professionnelle	Pré-requis
Même famille	<ul style="list-style-type: none"> ■ Technicien de maintenance 	<ul style="list-style-type: none"> ■ CAP Agent de maintenance des bâtiments de collectivité
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Chauffeur livreur 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Permis véhicules lourds ou porteurs avec FIMO ou FCOS ■ CACES
Autre famille	<ul style="list-style-type: none"> ■ Technicien d'atelier 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Expérience de l'activité de production
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Opérateur de saisie 	<ul style="list-style-type: none"> ■ CAP, BEP Métiers du secrétariat, bac pro gestion-administration

Principales tendances d'évolution du métier

Faits marquants	Conséquences sur les compétences
<ul style="list-style-type: none"> ■ Développement des nouvelles technologies et de l'informatique au sein des entrepôts : pistolets lasers, terminaux embarqués... 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Capacité d'adaptation aux évolutions ■ Utilisation des NTIC