

Domaine fonctionnel Logistique & maintenance & technique
Famille sécurité & maintenance

[Métier exercé sur la filière adaptée]

Finalité - Mission

En lien avec le responsable logistique, gérer et développer les activités des sites de stockage pour garantir en permanence la disponibilité des produits et des matières premières et contribuer à la réalisation des objectifs commerciaux et de production de la filière adaptée

Activités principales

1. Gérer l'activité des sites de stockage de la filière adaptée de la préparation des commandes jusqu'à leur expédition
2. Optimiser la gestion des stocks : référencements des marchandises, rotation des stocks, organisation des espaces, des inventaires...
3. En lien avec le responsable logistique et la fonction RH, organiser et animer les équipes

Savoir-faire attendus

Niveaux

N3	<ul style="list-style-type: none">■ Adapter sa communication à son public
N2	<ul style="list-style-type: none">■ Former, transmettre une compétence■ Gérer un projet dans un calendrier imparti■ Coordonner des éléments connus pour obtenir un résultat défini■ Choisir et appliquer des moyens appropriés pour atteindre un objectif■ Formaliser un contenu et produire un résultat attendu
N1	<ul style="list-style-type: none">■ Animer une équipe

Savoir-être attendus

Niveaux	
N3	<ul style="list-style-type: none"> ■ Réactivité ■ Autonomie ■ Capacité à mettre en confiance
N2	<ul style="list-style-type: none"> ■ Maîtrise de soi ■ Rigueur ■ Capacité à anticiper les besoins ■ Capacité à travailler en équipe ■ Sens de l'organisation et des priorités
N1	<ul style="list-style-type: none"> ■ Force de proposition, esprit d'initiative ■ Capacité à fédérer et à motiver

Conditions particulières pour exercer

- Bac pro exploitation des transports, logistique, Bac+2 gestion logistique et transport

Et

- Une expérience de gestion de stocks en entrepôt

Principales passerelles professionnelles

	Famille professionnelle	Pré-requis
Autre famille	<ul style="list-style-type: none"> ■ Responsable logistique 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bac+3 à 5 avec une spécialisation en Approvisionnement Logistique ■ Une expérience de logisticien de 5 ans minimum

Principales tendances d'évolution du métier

Faits marquants	Conséquences sur les compétences
<ul style="list-style-type: none"> ■ Informatisation croissante des outils de gestion de la logistique et des sites de stockage 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Utilisation accrue des logiciels métiers
<ul style="list-style-type: none"> ■ Evolution des activités, des produits et des clients de la Filière Adaptée 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Capacité d'adaptation aux évolutions